

国电焊接信息网文件

(2018) 国电焊接网字第 007 号



关于“电力焊接质检人员培训、考核、取证”报名通知

电力工业各有关单位：

根据国家能源局颁布的《DL/T869 火力发电厂焊接技术规程》中“焊接质量检查人员应经过专门技术培训，具备相应的质量管理知识，并取得相应的资格证书”的规定和为有效实施《DL/T5210.7-2010 火电施工质量检验及评定标准》，有序开展火电建设工程焊接质量的检查验收评定，国电焊接信息网拟于2018年11月2日至11月11日于江苏省溧阳市举办2018年第二期（总第54期）电力焊接质检人员培训、考核、取证研讨班。为配合开班入学的筹备工作和教材的印制，我网秘书处决定先进行报名工作，希望各单位予以配合。

鉴于培训宾馆的会议室和住宿接待能力有限。因此，请各单位慎重考虑培训人数，按本通知要求在9月30日前反馈回执，届时，我网秘书处将根据报名反馈情况另行发出正式入学通知。对于未能及时报名和反馈信息的，将不再另行通知。

现将办班有关事宜通知如下：

一 本期研讨会对象为电力焊接质检员、质检师取证及其换证人员。

二 研讨会内容：

授课老师：中国电机工程学会电站焊接专委会原主任、焊接规程主要编写人张佩良，电力行业焊接标准化委员会原副主任林志华，中能建集团安徽电建二公司副总工赵军，浙江火电建设公司张学锋教高工，中能建集团安徽电建二公司朱立新高工等。

- 1 电站焊接新技术发展动态：
- 2 电力焊接规程、标准及新钢种焊接
- 3 DL/T5210.7-2010 电力建设施工质量验收及评价规程
第7部分 焊接 验收及资料编制
- 4 焊接工艺与管理
- 5 火力发电厂焊接质量检验与管理
- 6 新型耐热钢焊接技术和案例分析
- 7 焊接检验方法及标准
- 8 五门单科笔试
- 9 答辩考试：焊接工艺设计作业；焊接检验方法及标准。
- 10 交流研讨

三 申报联系方式及负责人。

联系人：郑彦军

电 话：021-50129915

传 真：021-50129756

手 机：13917807968

E-Mail: 13917807968@126.com

详情浏览国电焊接信息网站 www.sewinfo.org

四 学习考核会务费每人 2500 元，（含资料费）。食宿统一安排，费用自理。

五 申报条件

一) 电力焊接质检人员培训报名由人力资源管理部门或教育管理部门按通知填写正式报名表, 并加盖公司印章或培训主管部门印章。

二) 参加电力焊接质检员培训者从事焊接专业工作已满三年。

三) 电力焊接质检师申报者应已持有电力焊接质检员资质证书满三年并符合以下条件:

1 具有高中或以上的文化程度, 或具有初级技术职称者(从事四年及以上质检员工作并有突出成绩者可不考虑学历及职称), 或担任焊接班长及以上专业职务者(有相应证明)。

2 有专门撰写的从事电力焊接检验工作总结及焊接技术论文。

(已经发表的须出示论文证明或复印件)

3 持有经公司总工程师或技术负责人签字和盖章的申报质检师单位推荐信。

四) 上述资料须在报到时递交, 资料不全者只能申报质检员。

六 2018 年第二期电力焊接质检人员培训报名回执

培 训 报 名 回 执

单 位			
NO	姓 名	培 训 类 别	
		质 检 员	质 检 师
1		取证 ☐ 换证 ☐	取证 ☐ 换证 ☐
2		取证 ☐ 换证 ☐	取证 ☐ 换证 ☐
3		取证 ☐ 换证 ☐	取证 ☐ 换证 ☐
4		取证 ☐ 换证 ☐	取证 ☐ 换证 ☐
5		取证 ☐ 换证 ☐	取证 ☐ 换证 ☐
单位联系人联系方式: 姓名: 电话: 电子邮件: 地址及邮编: 年 月 日		公司盖章: 年 月 日	
注: 1 报名培训类别在□中打√。 2 本回执填写后请于 9 月 30 日前传真或者将回执扫描件电邮至本次培训联系人郑彦军处, 以便备案后核发正式开班通知。 3: 联系人: 郑彦军 电话: 021-50129915 传真: 021-50129756 手机: 13917807968 E-Mail: 13917807968@126.com			

