

国电焊接信息网文件

(2018) 国电焊接网字第 002 号



关于“电力焊接质检人员培训、考核、取证”研讨会 通 知

电力工业各有关单位：

我网曾于 2018 年 3 月 6 日发出《关于“电力焊接质检人员培训、考核、取证”报名通知》(2018 年)国电焊接网字第 001 号文至各单位，经过对各单位“质检师”和“质检员”报名信息的反馈的整理和各项前期工作的准备，已具备开班条件，决定于 2018 年 5 月 27 日～6 月 4 日在江苏省溧阳市举办国电焊接信息网 2018 年第一期（总 53 期）焊接质检人员取证研讨会。

现将本次研讨会的有关事项及要求通知如下：

一、研讨会日期

2018 年 5 月 27 日至 6 月 4 日。 2018 年 5 月 27 日全天报到。

二、报到和会议地点 江苏省溧阳市 溧阳假日酒店

江苏省溧阳市罗湾路 99 号近天目路（交通指南见附件二）。

三、 联系人 石鹏 电话：021-50129915 传真：021-50129756

手机：18001770608

E-Mail: 13917807968@126.com

详情浏览国电焊接信息网网站 www.sewinfo.org

四、学习考核会务费每人 2300 元（含资料费），开具会务发票（学员需提供开票信息）。住宿统一安排，标准间 246 元/天每人，费用自理。

五、研讨会内容

授课老师：中国电机工程学会电站焊接专委会原主任、焊接规程主要编写人张佩良，电力行业焊接标准化委员会原副主任林志华，中能建集团安徽电建二公司副总工赵军，浙江火电建设公司张学锋教高工，中能建集团安徽电建二公司朱立新高工等。

- 1 电站焊接新技术发展动态：
- 2 电力焊接规程、标准及新钢种焊接
- 3 DL/T5210.7-2010 电力建设施工质量验收及评价规程
第 7 部分 焊接 验收及资料编制
- 4 焊接工艺与管理
- 5 火力发电厂焊接质量检验与管理
- 6 新型耐热钢焊接技术和案例分析
- 7 焊接检验方法及标准
- 8 五门单科笔试
- 9 答辩考试：焊接工艺设计作业；焊接检验方法及标准。

六、参加培训考核的学员，带好两张彩色一寸报名照，并按附件一要求带好相应的证明文件。复证的焊接质检员和焊接质检师带好原证。

二〇一八年四月二十五日



附件一

电力焊接质检人员考核申报条件

一、电力焊接质检人员培训报名由人力资源管理部门或教育管理部门按通知填写正式报名表，并加盖公司印章或培训主管部门印章。

二、参加电力焊接质检员培训者从事焊接专业工作已满三年。

三、电力焊接质检师申报者应已持有电力焊接质检员资质证书满三年并符合以下条件：

1 具有高中或以上的文化程度，或具有初级技术职称者（从事四年及以上质检员工作并有突出成绩者可不考虑学历及职称），或担任焊接班长及以上专业职务者（有相应证明）。

2 有专门撰写的从事电力焊接检验工作总结及焊接技术论文。（已经发表的须出示论文证明或复印件）

3 持有经公司总工程师或技术负责人签字和盖章的申报质检师单位推荐信。

四、上述资料须在报到时递交，资料不全者只能申报质检员。

焊接质检人员考核委员会

附件二

交 通 指 南

一、飞机到达

飞机到南京机场，再由南京机场专线到溧阳汽车客运站，步行即到（见机场大巴指南） 参考费用：机场大巴 45 元

二、火车到达

1 高铁溧阳站

1) 溧阳站乘公交车：108、2、12、22、23 至汽车总站下车，步行 300 米至酒店。车程约 30 分钟，车费 2 元。

2) 打车从溧阳站至酒店约 10 元。

2 高铁南京南站

1) 自南京南站乘高铁至溧阳站，车程约 30 分钟，车费 45 元。

附件三

增值税发票开票信息登记表

发票种类： 增值税专用发票 ☐ 增值税普通发票 ☐	单位名称：
税号：	电话：
单位地址：	
开户银行：	
账号：	

会 务 组

2018. 4. 25

主体词：焊接质量检验人员 考核 取证 通知

抄送：考委会、教师、溧阳假日酒店销售部

审核：郑彦军